

ROZLICZANIE CZASU PRACY w PRODUKCJI GOLD www.programs4u.com

Przykład wykorzystania OPCJI KONTROLI TERMINU zakończenia zlecenia i OBCIĄŻENIA MASZYN. (menu=>bazy danych=>definicje operacji)

1.

Rozliczenie czasu pracy w produkcji (w.4.20) DH Komputery tel 501-1234-07 www.programs4u.com szef

Dzisiaj (klik): 0,00losć Koniec

Ustawienia (klik): Blokada ilości: NIE Tryb wylocui: NIE Dokl. ilości: 1 Jednostka: SZT.

5 kwietnia 2018 (Czwartek) Brak danych z dzisiejszego dnia..

Tematy/Produkty (dodawanie, modyfikacja)

+ Nowy Zmiana, zaznaczanie WYKONANYCH Kasuj

Dodatkowe narzędzia dla baz danych

Kopiuji TEMAT I OPERACJE Odśwież

Kasując TEMAT/PROJEKT, kasujesz dotyczące go OPERACJE

Sortowanie: kliknij w nagłówek kolumny

Szukaj: Szukaj

Liczba wykonanych PROJEKTÓW: 0

Zaznacz aby pokazać WYKONANE / Odnazcz dla widoku "W trakcie".
Zmiana statusu WYKONANE/W TRAKCIE podczas edycji rekordu PROJEKT (możesz ukryć wykonane EDYTUJĄC projekt)

Zaznacz by zliczać czas RAZEM
Zliczanie razem wyłączone

Zlecenie	Ilosc zlec.	Temat/projekt/produkt/klient	Pozostaje (bez sob i niedz. i dziś)		
			D.Zakonc	Dni	Minut
001	500,00	Spodnie wzór MARCEL	30/04/2018	17	7.820,00

Zmiana zapisu

Zaznacz kwadrat aby przenieść do zakładki WYKONANE
Projekty/Tematy/Produkty - zaznaczone jako wykonane nie pojawiają się w module DOPISYWANIE, oraz w głównym oknie BAZY DANYCH. A spowrotem zmnic ich status należy zaznaczyć/odznaczyć kwadrat "... pokaz wykonane".

Dane produktu | **Temat/Projekt/Produkt**

Temat/Operacja/Produkt
Spodnie wzór MARCEL

Zlecenie (opcja): 001

Ilość w zleceniu (opcja) 500,00
Jeżeli każdy TEMET/PROJEKT/PRODUKT - jest traktowany jak osobne zlecenie - można zadeklarować ilość sztuk dla sprawdzenia, czy dla danego produktu ilość wykonanych czynności jest zgodna z podaną tutaj liczbą.

Sledzenie ilości wykonanych operacji (o ile podano ilość w zleceniu) jest możliwe w opcji BAZY/DANYCH - operacje DEFINICJE, oraz w opcji RAPORT (przycisk ZLECENIA - o ile wykonana liczba operacji <-> liczbie w zleceniu)

Info:

Data zakończenia: 30/04/2018 (opcja): Data ?

Pozostaje dni = 17 czyli 7820 minut. INFO: soboty, niedziele, oraz dzisiejszy dzień - są już ODLICZONE

Szybka kalkulacja zlecenia "Szybka kalkulacja". Zaleca się, aby istniały dla TEGO ZLECENIA zdefiniowane operacje - wtedy łatwiej skalkulowac cenę dla Klienta.

Zdefiniowano zlecenie, z podaniem liczby sztuk (500), oraz terminu zakończenia, co daje czas na wyprodukowanie = 7820 minut.

ROZLICZANIE CZASU PRACY w PRODUKCJI GOLD www.programs4u.com

Przykład wykorzystania OPCJI KONTROLI TERMINU zakończenia zlecenia i OBCIĄŻENIA MASZYN. (menu=>bazy danych=>definicje operacji)

1. W opcji DEFINICJE OPERACJI – zdefiniowano 2 przykładowe. Program pokazuje ILE MINUT (a mamy wszystkich minut 7820) zajmie wykonanie tych operacji.

Definiowanie operacji

Operacje dla wybranego projektu | Produkt: **Spodnie wzór MARCEL** | Zlecenie: **001**

Termin: 30/04/2018 pozostaje min. /820 | Sortowanie: kliknij w nagłówek kolumny | **GRUPY dla definiowanych operacji**

Grupa	Operacja	Potrzebna		Zlecenie		Czas	Cz.dz.min	Cz.dz
		ilość minut	Do końca	ilość w zleceniu	Wykonanie			
spodnie	Krojenie	1.150,00	7.820,00	500,00		0:02:18	2,300	0
spodnie	Obszywanie	2.300,00	7.820,00	500,00		0:04:36	4,600	0

Scott 200 | Razem czas_min/czas_d/ko 6,9000min 0,1150h 0,00

+ Nowy | Zmiana | Kasuj

Kasując OPERACJE, kasujesz i CZYNNOŚCI (w tej operacji)!

Karty Pracy | Operacje technologiczne | Obciążenie maszyn

ROZLICZANIE CZASU PRACY w PRODUKCJI GOLD www.programs4u.com

Przykład wykorzystania OPCJI KONTROLI TERMINU zakończenia zlecenia i OBCIĄŻENIA MASZYN. (menu=>bazy danych=>definicje operacji)

- Na wydrukach OBCIĄŻENIA MASZYN i CZASU DO ZAKOŃCZENIA zlecenia widać wyniki obliczeń. Najwięcej czasu (ale mieszczącego się w limicie) zajmuje operacja nr.2

Obciążenie poszczególnych maszyn dla wykonania (zakończenia) wybranych zleceń

(tylko dla operacji które mają określoną ilość w zleceniu, operacje mają zdefiniowane maszyny oraz nie zostały do końca wykonane.)
Dotyczy produktów:

Maszyna: Scott 200		SZT.	SZT.	Potrzebny	Potrzebny
dot. wszystkich operacji wybranych klientów MASZYNA:		ilość zlecona	Pozostaje	Czas (minidzies)	Czas godzinny (dziesiątne)
Scott 200			Norma m/obles.		
Spodnie wzór MARCEL/ 001		500,00	500,00	1.150	19,166500
Krojenie			2,300		
		500,00	500,00	1.150,00	19,166500

Maszyna: Siemens 400		SZT.	SZT.	Potrzebny	Potrzebny
dot. wszystkich operacji wybranych klientów MASZYNA:		ilość zlecona	Pozostaje	Czas (minidzies)	Czas godzinny (dziesiątne)
Siemens 400			Norma m/obles.		
Spodnie wzór MARCEL/ 001		500,00	500,00	2.300	38,333500
Obszywanie			4,600		
		500,00	500,00	2.300,00	38,333500

Kalkulacja wymaganego czasu, dla wykonania zlecenia i % realizacji

(tylko dla operacji które mają określoną ilość w zleceniu, oraz nie zostały do końca wykonane.)

Zlecenie:	Produkt/projekt	Termin/Pozostaje minut do końca - bez Sob. Niedz. i dz/dz			
001	Spodnie wzór MARCEL	30/04/2018	7.820,00		
Operacja	Grupa	SZT. Ilość zlecona	Pozostaje do wykonania	Potrzebny Czas (minidzies)	Procent Wykonania
spodnie					
Krojenie Scott 200	spodnie Definiówka= 480min	500,00	500,00	1.160,00	
Obszywanie Siemens 400	spodnie Definiówka= 480min	500,00	500,00	2.800,00	
spodnie Grupa RAZEM:				3.460,00	

Wprowadzamy dane o wykonanych czynnościach

Wprowadzane pod koniec zmiany informacje o wykonanych czynnościach, pozwalają na bieżąco śledzić (poza zliczaniem czasu pracy) obciążenie poszczególnych maszyn i zagrożenia wynikającego z niedotrzymania terminu.

ROZLICZANIE CZASU PRACY w PRODUKCJI GOLD www.programs4u.com

Przykład wykorzystania OPCJI KONTROLI TERMINU zakończenia zlecenia i OBCIĄŻENIA MASZYN. (menu=>bazy danych=>definicje operacji)

Operacje dla wybranego projektu | Produkt: **Spodnie wzór MARCEL** | Zlecenie: **001**
Termin: 30/04/2018 pozostaje min. /820 | Sortowanie: kliknij w nagłówek kolumny | **GRUPY dla definiowanych operac**

Grupa	Operacja	Potrzebna		Zlecenie		Czas	Cz.dz.min	Cz.dz.godz
		ilość minut	Do końca	ilość w zleceniu	Wykonanie			
spodnie	Krojenie	690,00	7.820,00	500,00	200,00	0:02:18	2,300	0,0383
spodnie	Obszywanie	2.295,00	7.820,00	500,00	1,00	0:04:36	4,600	0,0767

Podgląd raportu

Plik Podgląd Powiększenie

strona: 1 wiersz: 1 kolumna: 1 powiększenie: 100%

Kalkulacja wymaganego czasu, dla wykonania zlecenia i % realizacji
(tylko dla operacji które mają określona ilość w zleceniu, oraz nie zostały do końca wykonane.)

Zlecenie: 001 Produkt/projekt: Spodnie wzór MARCEL Termin/Pozostaje minut do końca - bez Sob. Niemożliwość: 30/04/2018 **7.820,00**

Operacja	SZT.	Pozostaje do wykonania	Potrzebny Czas (mindies)	Procent Wykonania
Grupa spodnie				
Krojenie Scott 200	500,00	300,00	690,00	40,00%
Obszywanie Siemens 400	500,00	499,00	2.295,00	0,20%
Grupa RAZEM:			2.985,00	

Na wydruku widać, że chociaż operacja druga została wykonana poniżej normy, to czas pozostały do końca zlecenia nie zostanie przekroczony (wciąż jest niższy niż 7820 minut). Codzienne generowanie takiego raportu pozwala na na pełną kontrolę produkcji.